

Un mode d'emploi rapide pour la découpeuse FLUX



1. Allumer la découpeuse en appuyant sur le bouton d'alimentation.

2. L'écran tactile s'allume et affiche les consignes de sécurité. Les lire et appuyer sur *Agree*.



3. Le menu principal est affiché : sélectionner *Maintain*.







4. Soulever le capot de la découpeuse et placer le matériau à l'endroit souhaité.



 Grâce aux flèches directionnelles du menu, placer la tête du laser au-dessus du matériau.





6. Appuyer deux fois sur le bouton situé à gauche de la tête du laser.
La tête descend alors jusqu'à toucher le matériau, puis remonte. La distance verticale est calibrée.



- 7. Fermer le capot de la découpeuse.
- **8.** Appuyer sur *Home* pour ramener la tête à son origine, puis sur *Back* pour revenir au menu principal.





- **9.** Allumer le système d'évacuation d'air en appuyant longuement sur le bouton Si aucun message d'erreur ne s'affiche, continuer à l'étape suivante.
- 10. Allumer l'ordinateur et ouvrir la session Fablab (mot de passe : fablab).
- 11. Lancer le logiciel de traitement *Beam Studio*.



12. Depuis le logiciel, ouvrir son fichier avec File > Open.
 Plusieurs interprétations du fichier sont proposées : pour créer un calque par couleur, sélectionner Color.



13. Pour chaque calque, sélectionner les paramètres de puissance, de vitesse et le nombre de passages. Des nuanciers sont à disposition pour guider les choix.

Les paramètres pour la découpe sont calibrés.







14. Cliquer sur l'icône

Ó



15. Depuis ce mode, sélectionner la zone du plateau dont un aperçu photo est souhaité, puis relâcher.





16. Quitter le mode *Preview* en cliquant sur l'icône



17. Si des parties spécifiques du dessin doivent être redimensionnées ou déplacées :

Chaque couche de couleur est un objet SVG. Pour chacune :

a. Sélectionner un objet de la couche, puis cliquer sur *Disassemble*.



b. Sélectionner le groupe obtenu et le dégrouper avec Clic-droit puis *Ungroup*.





18. Une fois les objets placés correctement, cliquer sur l'icône de prévisualisation pour obtenir un aperçu du travail et du temps estimé.



				Preview Information	
	Science			Size Total Time Estimated Cut Time Travel Time Cut Distance Current Position * All pieces of infon estimated value for Start End Pri	130 x 56 mm 3 m 35 s 1 m 47 s 1 m 48 s 4168 mm 12607 mm 0, 0 mm mation are reference. Here review
- 68% +					
2 0			Ű		

19. Vérifier que la ventilation est bien en marche. Il est alors possible de :

a. Lancer le travail entier en cliquant sur



b. Ou lancer le travail à partir de la position voulue avec *Start Here*.

