

Un mode d'emploi rapide pour la découpeuse VEVOR

1. Allumer la découpeuse en tournant la clé de démarrage, sur la droite de l'appareil.



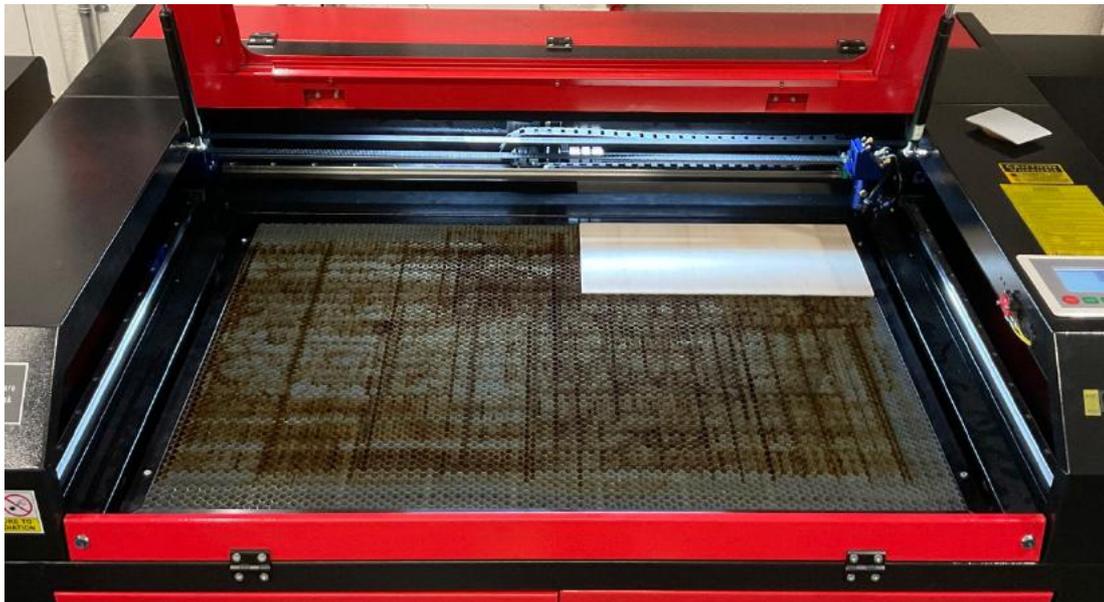
2. Un signal sonore retentit : le système de refroidissement, situé à l'arrière, s'allume.



3. Grâce aux flèches directionnelles du panneau de contrôle, placer la tête du laser à la position d'origine, en haut à droite du plateau.



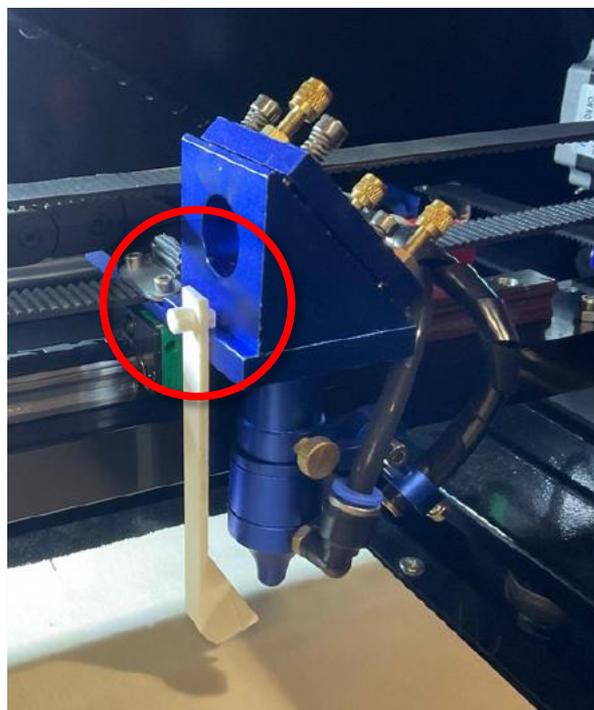
4. Soulever le capot de la découpeuse et placer le matériau à l'endroit souhaité.



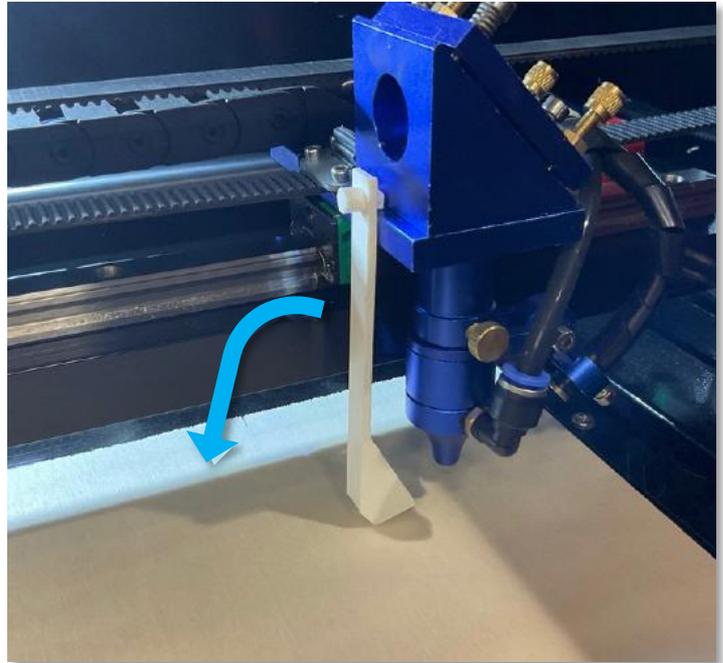
5. Déplacer à nouveau la tête du laser afin qu'elle se situe au-dessus du matériau.



6. Pour calibrer la distance verticale :
 - a. Placer la toise sur le rebord de la tête du laser.



- b. Sur la droite de l'appareil se trouvent les boutons de commande du plateau. Grâce à ceux-ci, faites monter ou descendre le plateau, jusqu'à ce que la toise bascule au contact du matériau. Cette manipulation doit être précise, procéder par à-coups.



7. Fermer le capot de la découpeuse.

8. Sur le système d'évacuation d'air Trotec (celui de droite), appuyer longuement sur le bouton  pour enclencher l'évacuation.



Si aucun message d'erreur ne s'affiche, continuer.

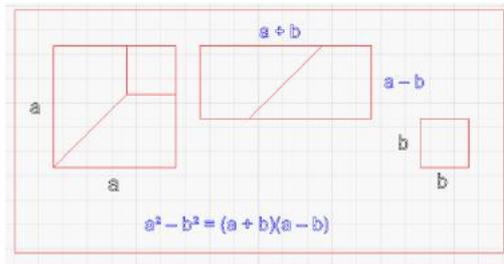
9. Allumer l'ordinateur et ouvrir la session Fablab (**mot de passe** : fablab).

10. Lancer le logiciel de traitement *Lightburn*.

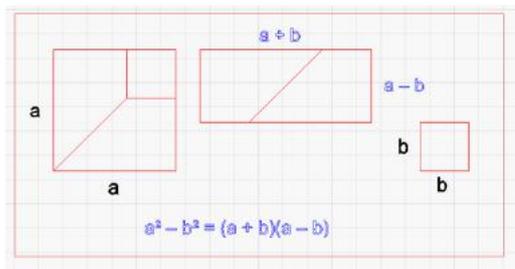


11. Depuis le logiciel, ouvrir un fichier avec *Fichier > Importer*.

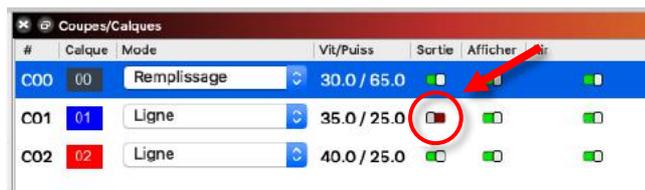
Les couleurs du dessin sont détectées automatiquement et un calque est créé par couleur.



a. Toutes les parties du dessin sont affichées en contour : si besoin, définir les fonds à graver sur « Remplissage ».

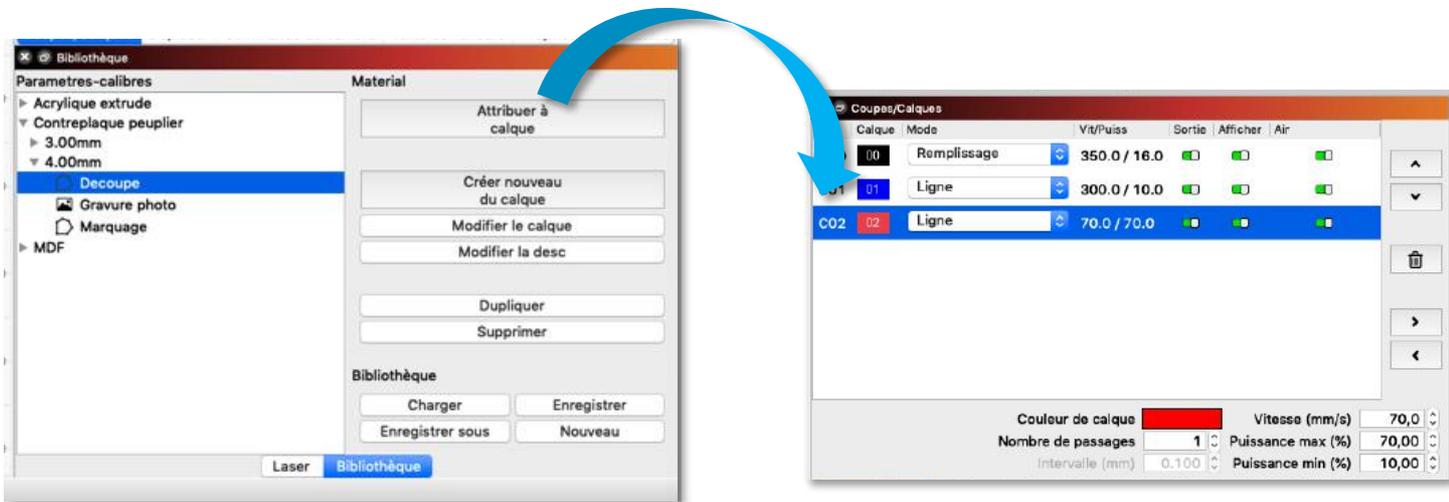


b. Si une couleur n'est pas destinée à être découpée ou gravée : désactiver l'option « Sortie ».



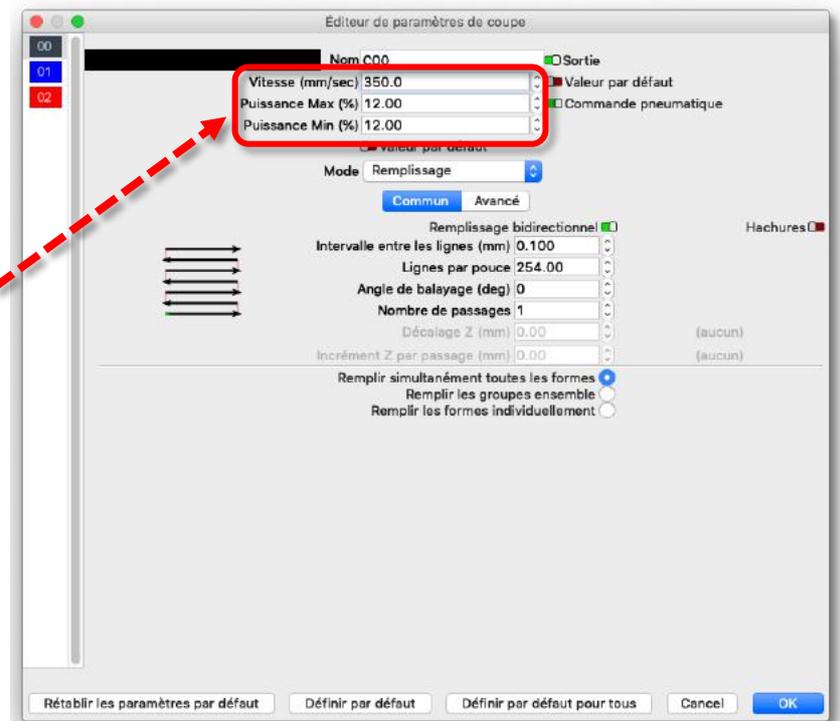
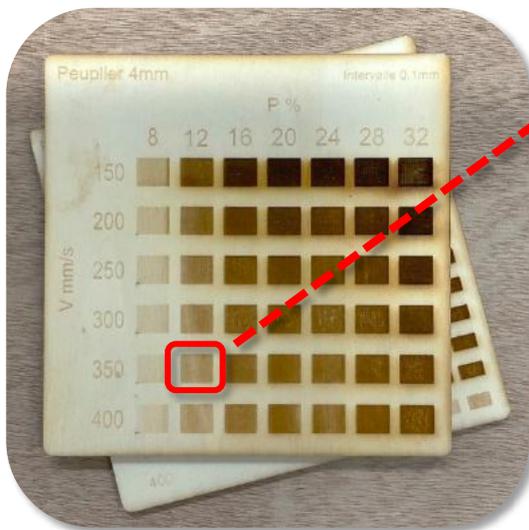
c. Définir les paramètres de vitesse et de puissance pour chaque couleur.

- **Pour la découpe** : l'onglet « Bibliothèque » contient des paramètres calibrés. Choisir un matériau puis une opération, et « Attribuer à calque ».



Exemple : Attribution des paramètres « Découpe - peuplier 4mm » au calque rouge.

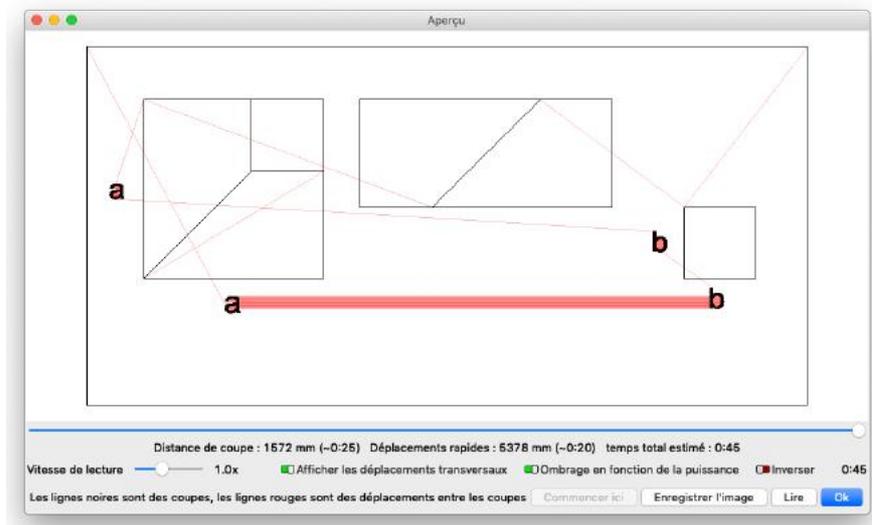
- **Pour la gravure de fond et de contour** : les nuanciers montrent le rendu selon la puissance et la vitesse. Double-cliquer sur un calque pour en modifier les paramètres.



12. Dans la barre d'options supérieure, cliquer sur l'icône



pour avoir un aperçu du travail :

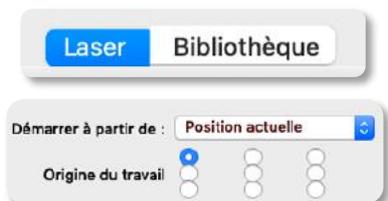


13. À l'avant de la machine, activer l'indicateur lumineux :



Placer alors la tête du laser où l'on souhaite démarrer le travail. Le laser commence par le coin supérieur gauche du dessin.

Puis, dans « Laser », sélectionner « Position actuelle ».

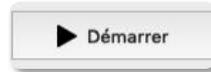


14. Pour voir si la taille du dessin est adaptée, dans « Laser » sélectionner « Cadrer ». La tête du laser délimitera alors la zone de travail.



15. Vérifier que la ventilation est bien en marche et que le capot est fermé.

16. Lancer le travail avec « Démarrer ».



17. Éteindre la ventilation et la découpeuse.

